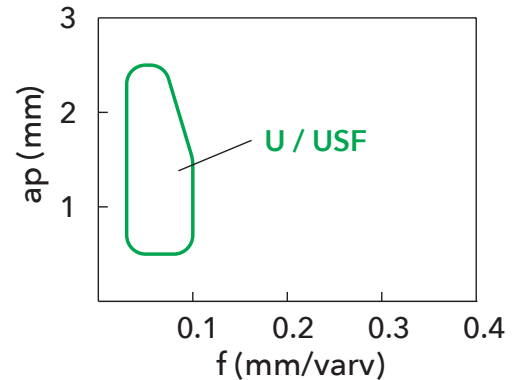


SPÅNBRYTARE

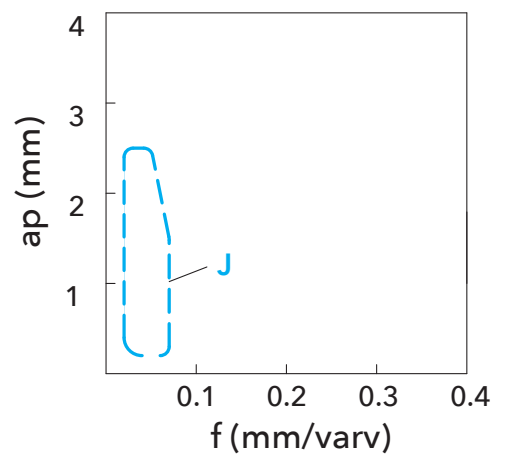
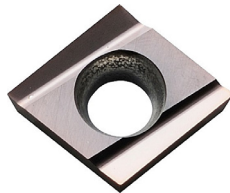
U / USF

fin-medel
skarp egg



J

fin-medel
skarp egg



SORTER

PVD-belagd hårdmetall

- PR930** Låg skärhastighet. Ej intermitternt bearbetning.
- PR1425** Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermitternt och stabil bearbetning.
- PR1025** Medel till grov bearbetning. Intermitternt bearbetning.
- PR1535** Medel till grov bearbetning. Intermitternt bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.
- TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.
- PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

hög [Vc=150-200m/min]	PR1425		
medel [Vc=75-150m/min]	PR930		PR1535
låg [Vc=75m/min]			
	ej intermitternt	lätt intermitternt	intermitternt

