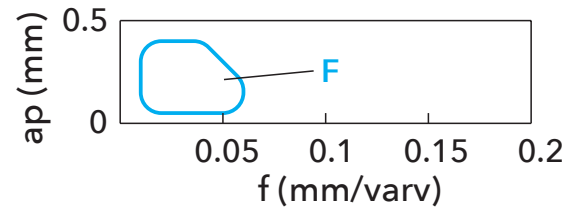
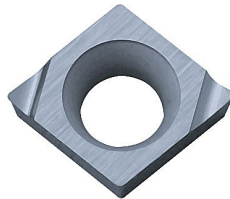


## SPÅNBRYTARE

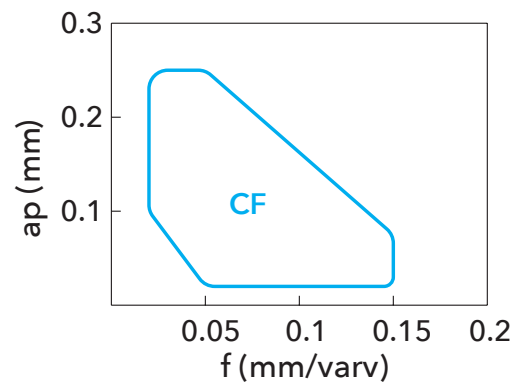
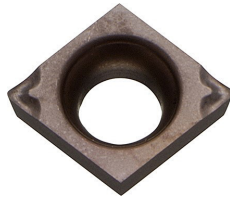
**F**

fin  
skarp egg



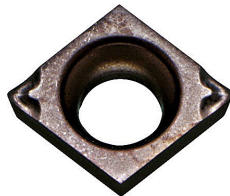
**M-CF**

fin  
skarp egg



**MP-CF**

fin  
skarp egg / polerad



## SORTER

### PVD-belagd hårdmetall

**PR930** Låg skärhastighet. Ej intermittent bearbetning.

**PR1425** Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermittent och stabil bearbetning.

**PR1025** Medel till grov bearbetning. Intermittent bearbetning.

**PR1535** Medel till grov bearbetning. Intermittent bearbetning.

### Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

**TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.

**TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

### PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

**PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.

**PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

|                           |                 |                   |              |
|---------------------------|-----------------|-------------------|--------------|
| hög<br>[Vc=150-200m/min]  | PR1425          |                   |              |
| medel<br>[Vc=75-150m/min] | PR1425          |                   | PR1535       |
| låg<br>[Vc=75m/min]       | PR930           |                   | PR1535       |
|                           | ej intermittent | lätt intermittent | intermittent |
|                           |                 |                   |              |

