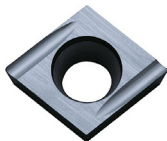


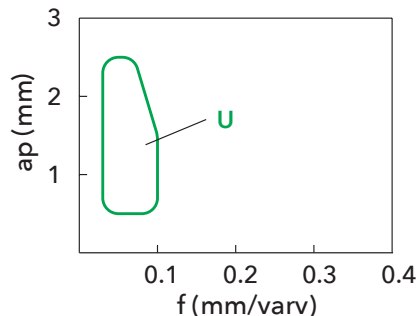
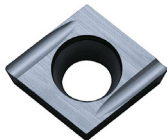
...F... - U

fin-medel
skarp egg



...E... - U

fin-medel
honad



MF-GF

fin
skarp egg



MFP-GF

fin
skarp egg / polerad



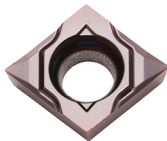
MFP-SK

fin-medel
skarp egg / polerad



MP-CK

fin-medel
skarp egg / polerad



MF-GQ

fin-medel
skarp egg

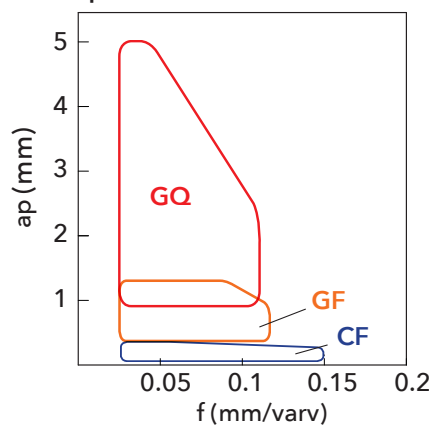


MFP-GQ

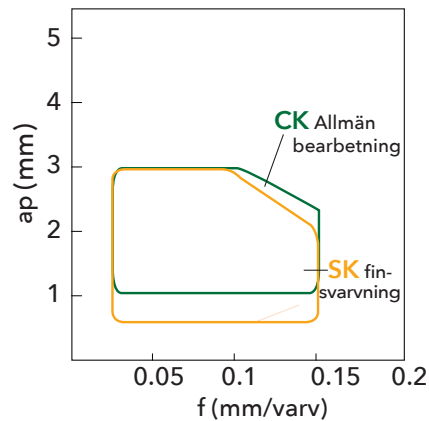
fin-medel
skarp egg / polerad



spånkontroll orienterad



låga skärkrafter



rak
(utan beteckning)

medel



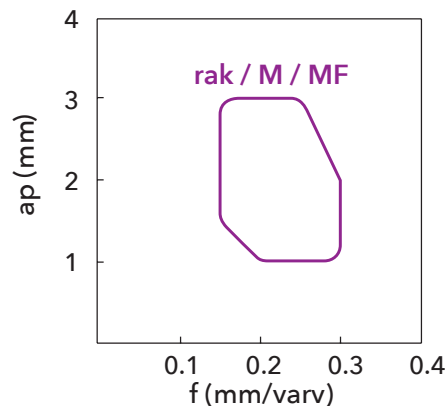
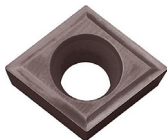
M (rak)

medel



MF (rak)

medel
skarp egg



PVD-belagd hårdmetall

- PR930** Låg skärhastighet. Ej intermittent bearbetning.
- PR1425** Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermittent och stabil bearbetning.
- PR1025** Medel till grov bearbetning. Intermittent bearbetning.
- PR1535** Medel till grov bearbetning. Intermittent bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.
- TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.
- PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

