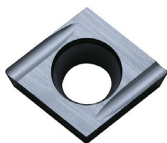
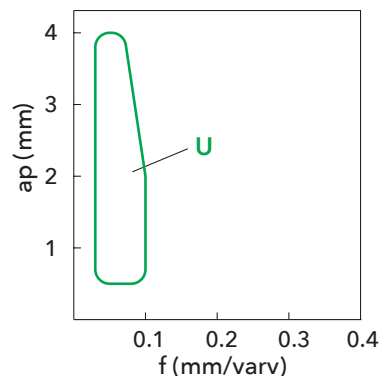
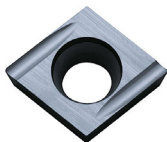


...F... - U fin-medel
skarp egg



...E... - U fin-medel
honad



MF-GF fin
skarp egg



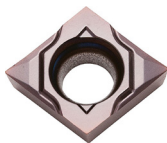
MFP-GF fin
skarp egg / polerad



MFP-SK fin-medel
skarp egg / polerad



MP-CK fin-medel
skarp egg / polerad



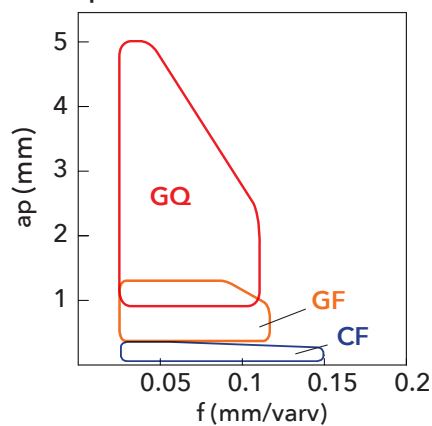
MF-GQ fin-medel
skarp egg



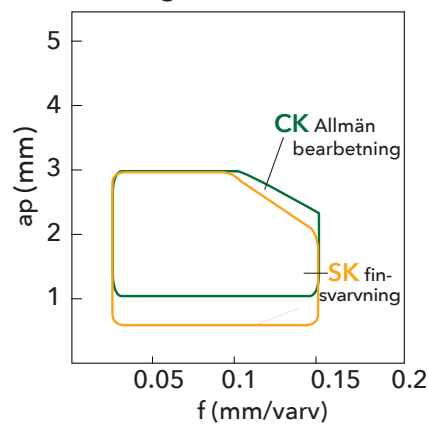
MFP-GQ fin-medel
skarp egg / polerad



spånkontroll orienterad



låga skärkrafter



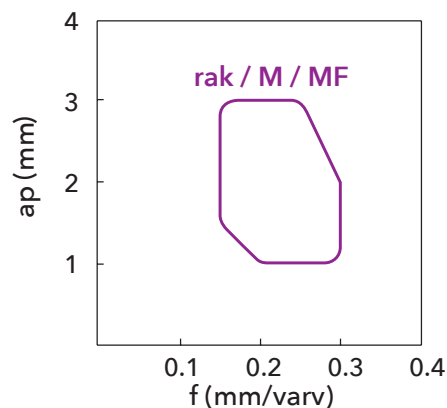
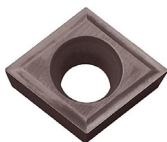
rak (utan beteckning) medel



M (rak) medel



MF (rak) medel
skarp egg



PVD-belagd hårdmetall

- PR930** Låg skärhastighet. Ej intermittert bearbetning.
- PR1425** Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermittert och stabil bearbetning.
- PR1025** Medel till grov bearbetning. Intermittert bearbetning.
- PR1535** Medel till grov bearbetning. Intermittert bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.
- TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.
- PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

