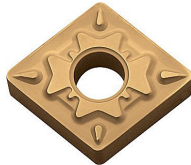


SPÅNBRYTARE

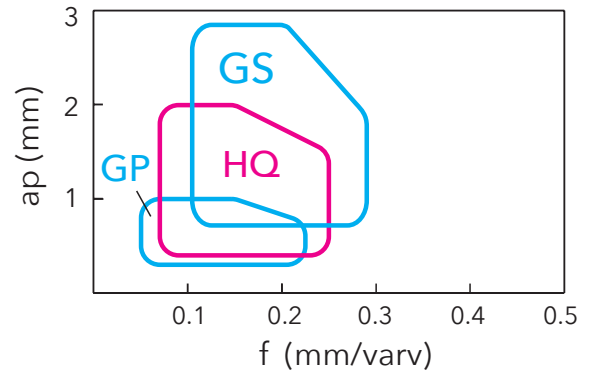
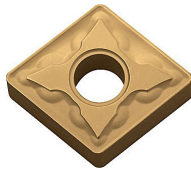
GP fin



HQ fin-medel



GS medel-grov



SORTER

CVD-belagd hårdmetall

CA510 (CA5505) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

CA515 (CA5515) Lätt intermittert och stabil bearbetning.

CA525 (CA5525) Första val vid bearbetning med hårdmetall. Intermittert bearbetning.

CA530 (CA5535) Hög matning och kraftigt intermittert bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

TN610 (TN6010) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

TN620 (TN6020) Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

PV710 (PV7010) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

PV720 (PV7025) Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

