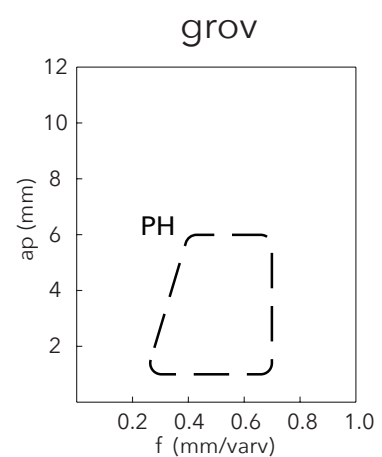
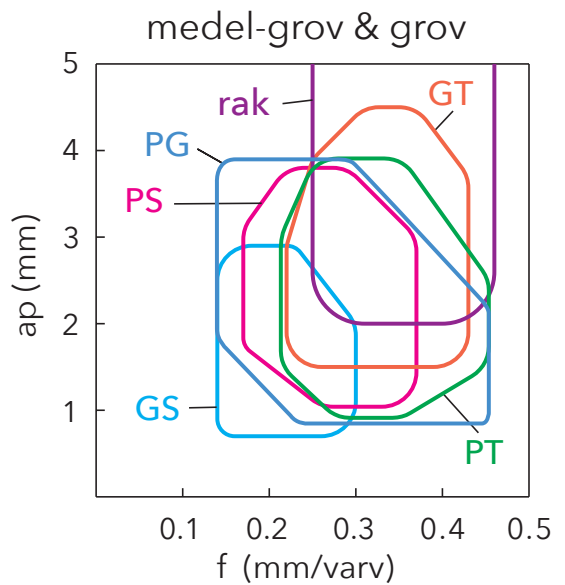
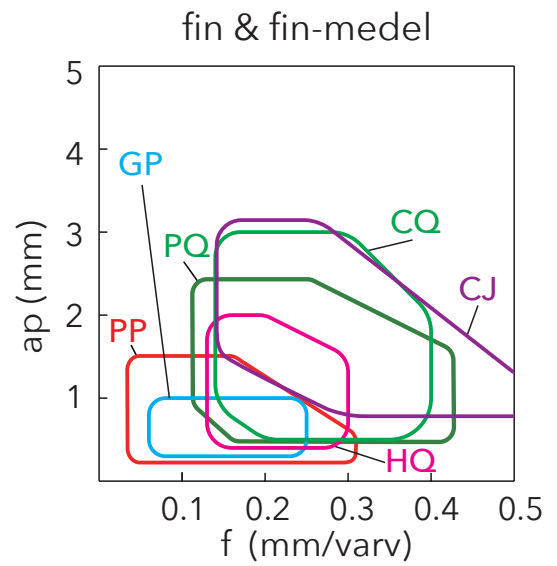


SPÅNBRYTARE

PP	fin	
GP	fin	
PQ	fin-medel	
HQ	fin-medel	
CQ	fin-medel	
CJ	fin-medel	
GS	medel-grov	
PG	medel-grov	
PS	medel-grov	
PT	medel-grov	
GT	medel-grov	
rak (utan beteckning)	grov	
PH	grov	



Wiperskär

WP

fin



WQ

fin-medel



för lågkolhaltigt stål

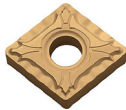
XF

fin



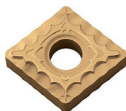
XP

fin



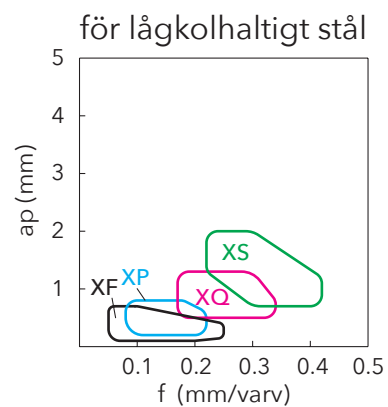
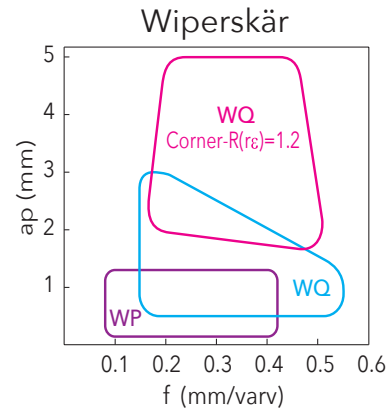
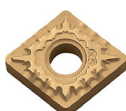
XQ

medel



XS

grov



SORTER

CVD-belagd hårdmetall

CA510 (CA5505) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.

CA515 (CA5515) Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

CA525 (CA5525) Första val vid bearbetning med hårdmetall. Intermitternt bearbetning.

CA530 (CA5535) Hög matning och kraftigt intermitternt bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

TN610 (TN6010) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.

TN620 (TN6020) Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

PV710 (PV7010) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.

PV720 (PV7025) Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

