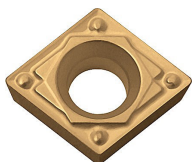
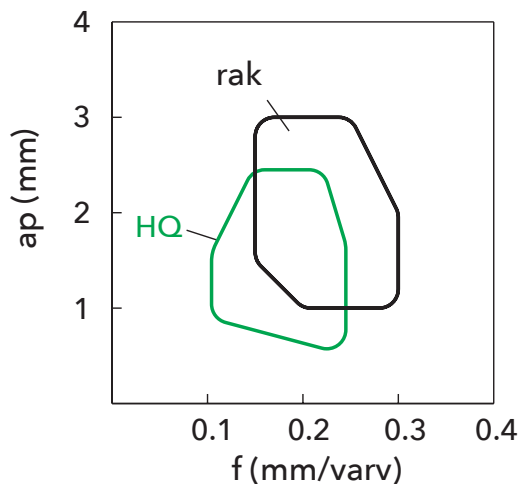
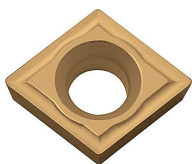


SPÅNBRYTARE

HQ fin-medel



rak
(utan be-
teckning) medel



SORTER

CVD-belagd hårdmetall

CA6515 Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

CA6525 Första val vid bearbetning av rostfritt. Lätt intermittert bearbetning.

PVD-belagd hårdmetall

PR930 Låg skärhastighet. Ej intermittert bearbetning.

PR1125 Fin till medel bearbetning. Lätt intermittert bearbetning.

PR1225 Medel bearbetning. Lätt intermittert bearbetning.

PR1535 Medel till grov bearbetning. Intermittert bearbetning.

skärhastighet	hög	CA6515		
	låg	CA6525 (förstaval)		PR1125
		ej intermittert	lätt intermittert	intermittert

hög [Vc=125m/min~]			
medel [Vc=50~125m/min]		PR1225	
låg [Vc=50m/min]	PR930		PR1535
	ej intermittert	lätt intermittert	intermittert