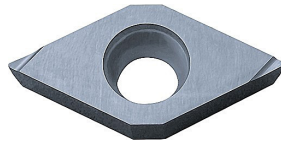


## SPÅNBRYTARE

**F / FSF**

fin  
skarp egg



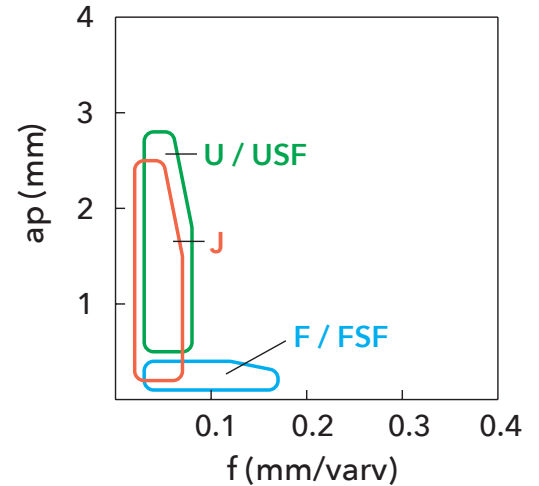
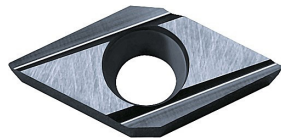
**U / USF**

fin-medel  
skarp egg



**J**

fin-medel  
skarp egg



## SORTER

### PVD-belagd hårdmetall

- PR930** Låg skärhastighet. Ej intermittent bearbetning.
- PR1425** Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermittent och stabil bearbetning.
- PR1025** Medel till grov bearbetning. Intermittent bearbetning.
- PR1535** Medel till grov bearbetning. Intermittent bearbetning.

### Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.
- TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

### PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.
- PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

hög [Vc=150-200m/min]	PR1425		
medel [Vc=75-150m/min]	PR1425		PR1535
låg [Vc<=75m/min]	PR930		PR1535
	ej intermittent	lätt intermittent	intermittent

