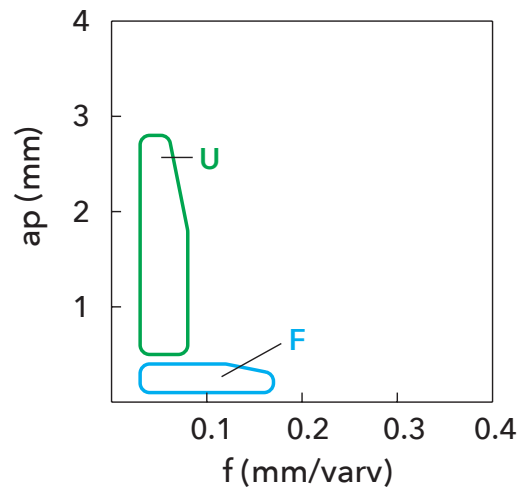


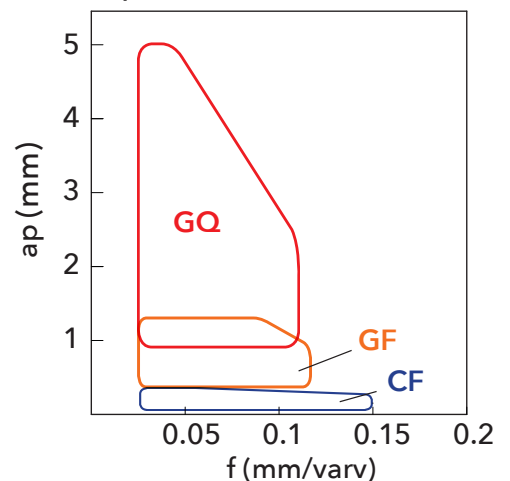
SPÅNBRYTARE

F	fin skarp egg	
...F... - U	fin-medel skarp egg	
...E... - U	fin-medel honad	

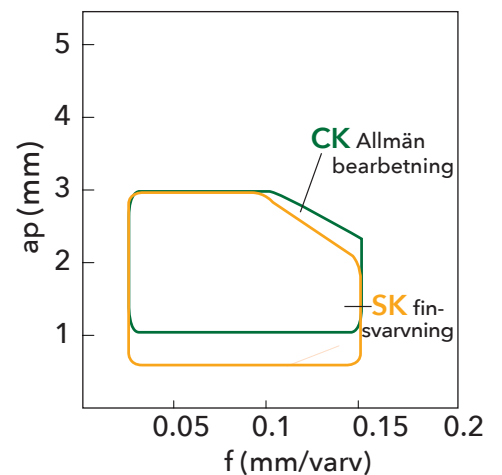


(M)-CF	fin skarp egg	
MP-CF	fin skarp egg / polerad	
MF-GF	fin skarp egg	
MFP-GF	fin skarp egg / polerad	
MFP-SK	fin-medel skarp egg / polerad	
(M)-CK	fin-medel skarp egg	
MP-CK	fin-medel skarp egg / polerad	
MF-GQ	fin-medel skarp egg	
MFP-GQ	fin-medel skarp egg / polerad	

spånkontroll orienterad



låga skärkrafter



SPÅNBRYTARE

rak
(utan beteckning)

medel



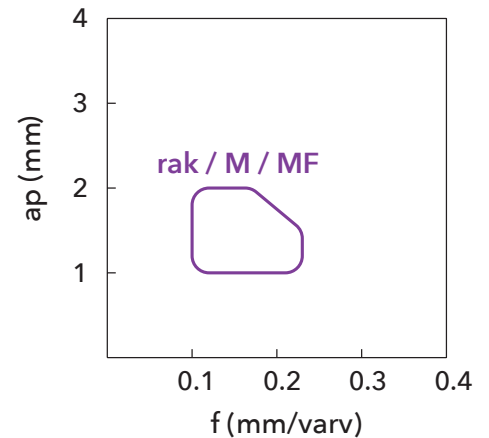
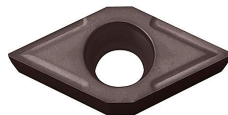
M (rak)

medel



MF (rak)

medel
skarp egg



SORTER

PVD-belagd hårdmetall

- PR930** Låg skärhastighet. Ej intermittent bearbetning.
- PR1425** Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermittent och stabil bearbetning.
- PR1025** Medel till grov bearbetning. Intermittent bearbetning.
- PR1535** Medel till grov bearbetning. Intermittent bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.
- TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.
- PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

