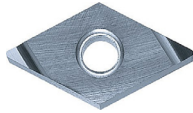


S

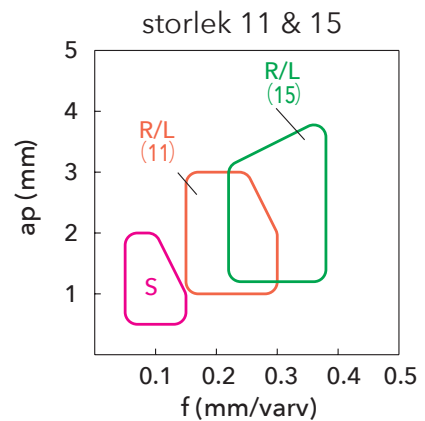
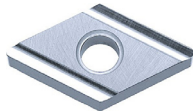
fin
fin yta



R/L

(utan beteckning)

medel



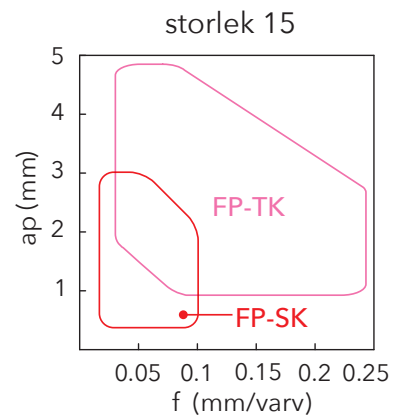
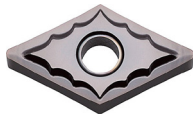
MFP-SK

fin-medel
skarp egg / polerad



FP-TK

medel-grov
skarp egg / polerad



SORTER

PVD-belagd hårdmetall

PR1425 Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermittent och stabil bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

TN610 (TN6010) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.

TN620 (TN6020) Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

PV710 (PV7010) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.

PV720 (PV7025) Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

hög [Vc=150-200m/min]	PR1425		
medel [Vc=75-150m/min]	PR930		PR1535
låg [Vc=75m/min]	PR930		PR1535
	ej intermittent	lätt intermittent	intermittent

