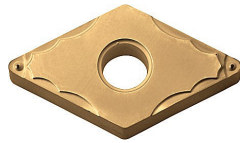


## SPÅNBRYTARE

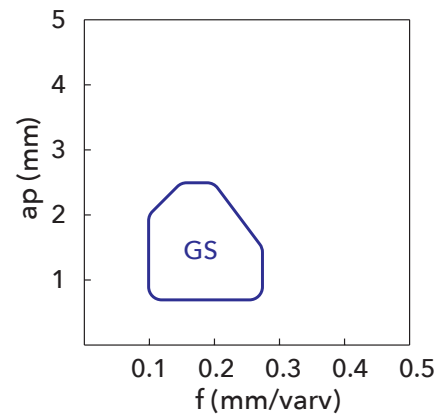
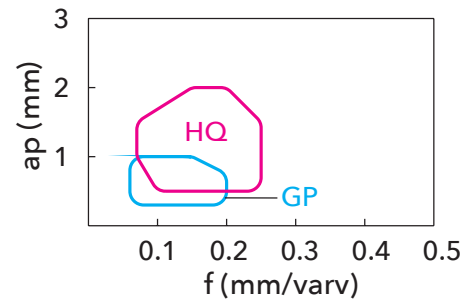
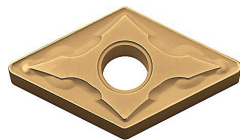
**GP** fin



**HQ** fin-medel



**GS** medel-grov



## SORTER

### CVD-belagd hårdmetall

**CA510 (CA5505)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

**CA515 (CA5515)** Lätt intermittert och stabil bearbetning.

**CA525 (CA5525)** Första val vid bearbetning med hårdmetall. Intermittert bearbetning.

**CA530 (CA5535)** Hög matning och kraftigt intermittert bearbetning.

### Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

**TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

**TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

### PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

**PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

**PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

