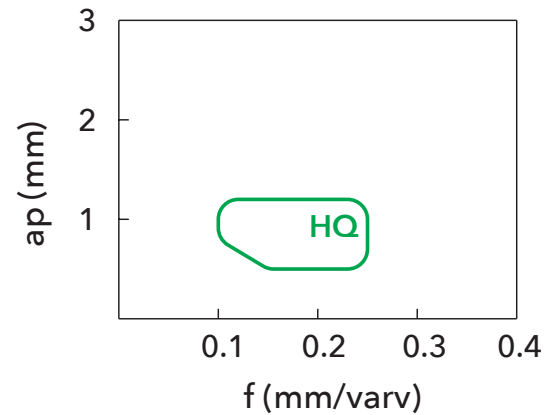


**HQ** fin-medel



## SORTER

### CVD-belagd hårdmetall

- CA510 (CA5505)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.
- CA515 (CA5515)** Lätt intermitternt och stabil bearbetning.
- CA525 (CA5525)** Första val vid bearbetning med hårdmetall. Intermitternt bearbetning.
- CA530 (CA5535)** Hög matning och kraftigt intermitternt bearbetning.

### Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.
- TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

### PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.
- PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

