

**SPÅNBRYTARE**

**PQ** fin-medel



**HQ** fin-medel



**PG** medel-grov



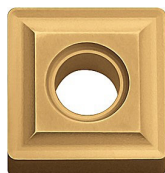
**PS** medel-grov



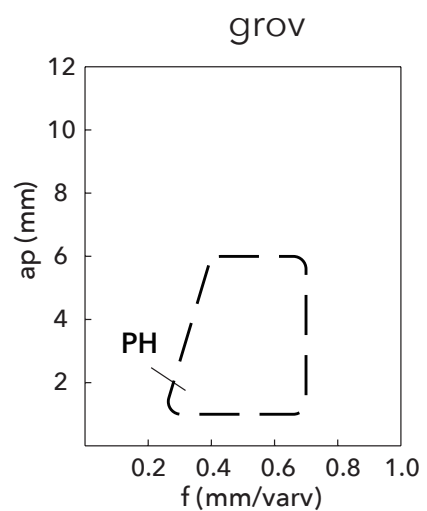
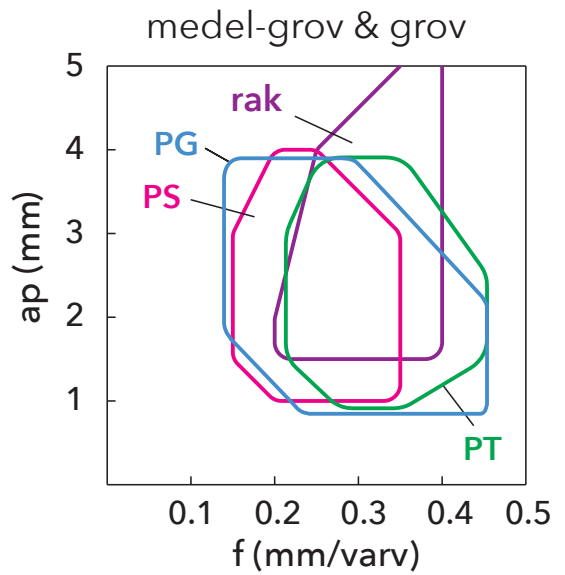
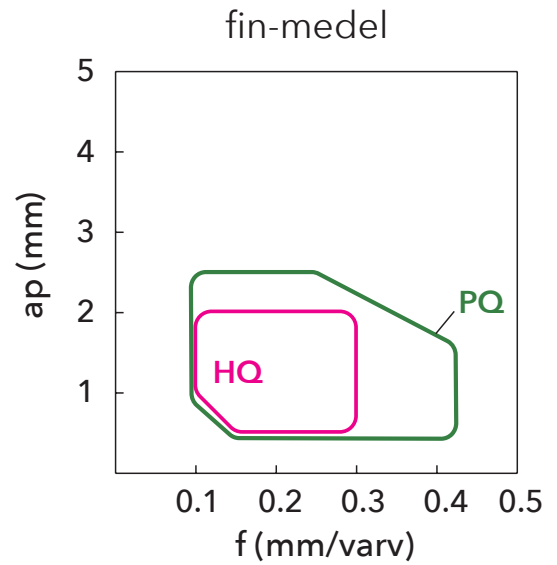
**PT** medel-grov



**rak**  
(utan beteckning) grov



**PH** grov



för lågkolhaltigt stål

**XP**

fin



**XQ**

medel

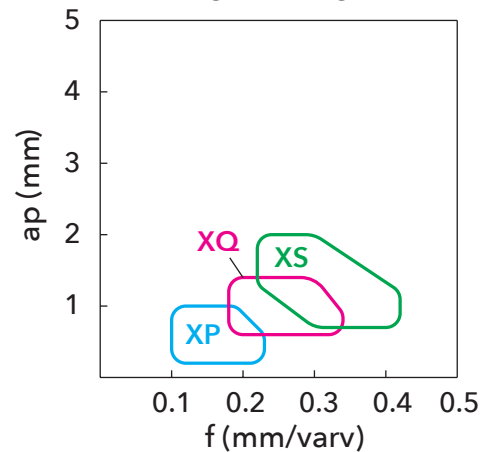


**XS**

grov



för lågkolhaltigt stål



## SORTER

### CVD-belagd hårdmetall

**CA510 (CA5505)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

**CA515 (CA5515)** Lätt intermittert och stabil bearbetning.

**CA525 (CA5525)** Första val vid bearbetning med hårdmetall. Intermittert bearbetning.

**CA530 (CA5535)** Hög matning och kraftigt intermittert bearbetning.

### Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

**TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

**TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

### PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

**PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.

**PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

