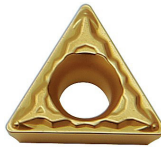


SPÅNBRYTARE

PP fin



GP fin



HQ fin-medel

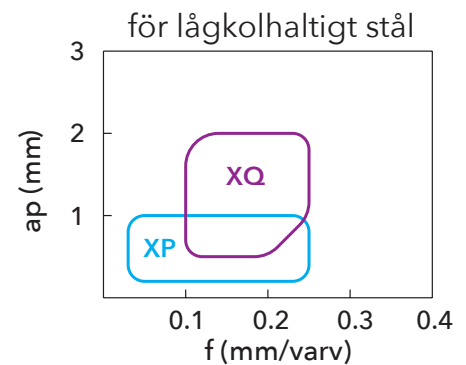
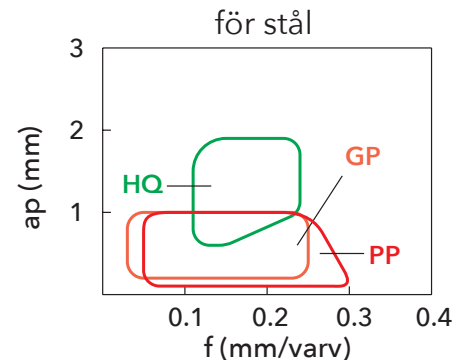


för lågkolhaltigt stål

XP fin



XQ fin-medel



SORTER

CVD-belagd hårdmetall

- CA510 (CA5505)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.
- CA515 (CA5515)** Lätt intermittent och stabil bearbetning.
- CA525 (CA5525)** Första val vid bearbetning med hårdmetall. Intermittent bearbetning.
- CA530 (CA5535)** Hög matning och kraftigt intermittent bearbetning.

PVD-belagd hårdmetall

- PR930** Låg skärhastighet. Ej intermittent bearbetning.
- PR1425** Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermittent och stabil bearbetning.
- PR1535** Medel till grov bearbetning. Intermittent bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.
- TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittent och stabil bearbetning.
- PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittent och stabil bearbetning.

