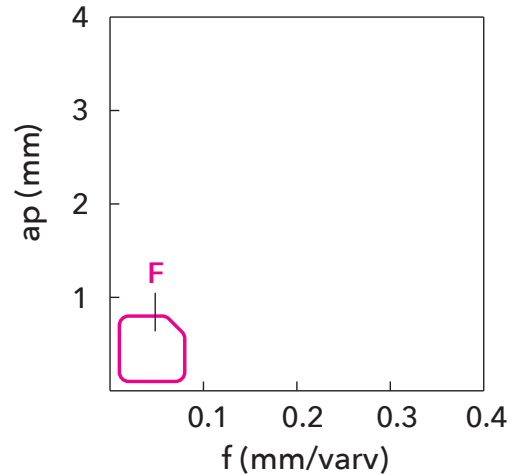


F

fin
skarp egg



SORTER

PVD-belagd hårdmetall

- PR1425** Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermittert och stabil bearbetning.
- PR1535** Medel till grov bearbetning. Intermittert bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.
- TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermittert och stabil bearbetning.
- PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermittert och stabil bearbetning.

hög [Vc=150-200m/min]	PR1425		
medel [Vc=75-150m/min]			
låg [Vc=~75m/min]			PR1535
	ej intermittert	lätt intermittert	intermittert

