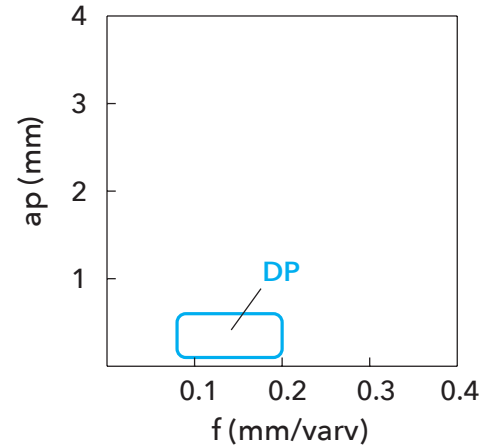


DP fin



SORTER

CVD-belagd hårdmetall

- CA510 (CA5505)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.
- CA515 (CA5515)** Lätt intermitternt och stabil bearbetning.
- CA525 (CA5525)** Första val vid bearbetning med hårdmetall. Intermitternt bearbetning.
- CA530 (CA5535)** Hög matning och kraftigt intermitternt bearbetning.

PVD-belagd hårdmetall

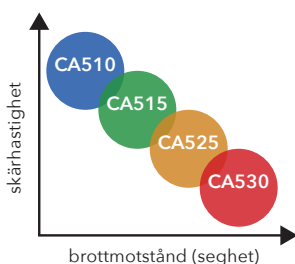
- PR930** Låg skärhastighet. Ej intermitternt bearbetning.
- PR1425** Hög skärhastighet och lång livslängd vid lätt intermitternt och stabil bearbetning.
- PR1535** Medel till grov bearbetning. Intermitternt bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- TN610 (TN6010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.
- TN620 (TN6020)** Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

- PV710 (PV7010)** Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.
- PV720 (PV7025)** Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.



| | | | |
|---------------------------|------------------|--------------------|---------------|
| hög [Vc=150-200m/min] | PR1425 | | |
| medel [Vc=75-150m/min] | | | |
| låg [Vc<75m/min] | PR930 | | PR1535 |
| | ej intermitternt | lätt intermitternt | intermitternt |
| | | | |

