

SPÅNBRYTARE

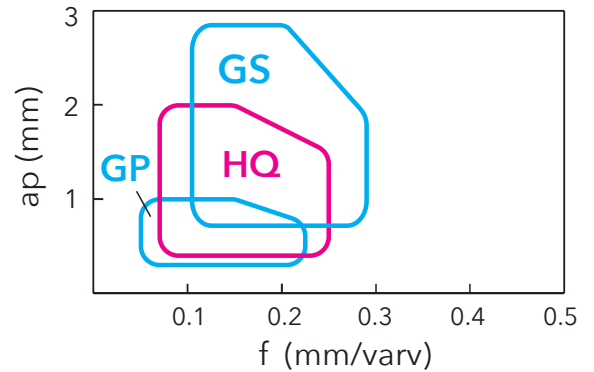
GP fin



HQ fin-medel



GS medel-grov



SORTER

CVD-belagd hårdmetall

CA510 (CA5505) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.

CA515 (CA5515) Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

CA525 (CA5525) Första val vid bearbetning med hårdmetall. Intermitternt bearbetning.

CA530 (CA5535) Hög matning och kraftigt intermitternt bearbetning.

Obelagd cermet (utmärkt ytfinhet)

TN610 (TN6010) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.

TN620 (TN6020) Första val vid bearbetning med obelagd cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

PVD-belagd cermet (utmärkt ytfinhet)

PV710 (PV7010) Hög skärhastighet och lång livslängd vid ej intermitternt och stabil bearbetning.

PV720 (PV7025) Första val vid bearbetning med cermet. Lätt intermitternt och stabil bearbetning.

