



KAMPANJ

HALVA PRISET

Universal- gängtappar

OBS! gäller endast denna vecka, 16-22 mars 2026



PRISERNA ÄR EXKLUSIVE MOMS. Med reservation för prisändringar.

Universal- gängtappar

Utvecklade för att bearbeta ett brett urval av material med ett enda verktyg.



- Längre verktygslivslängd
- Kortare bearbetningstid
- Samma gängtapp för olika material
- Problemfri gängning

					
EC - lämplig för 77 % av alla material					
Stål 27%	Gjutjärn 21%	Rostfria stål 19%	Icke-järnmetaller 10%	Superlegeringar 9%	Härdade material 14%
					
PC - lämplig för 86 % av alla material					

Skärverktygens förbrukning varierar med materialet som bearbetas.

Källa: Dedalus Consulting

Skärhastighet (V_c)Skärhastighet (V_c) m/min

MATERIAL		Hårdhet HB	Brottstyrka N/mm ²	EC		PC	
				TT	TB	TT	TB
Stål	Låg kolhalt, C < 0,25%	< 120	< 400	25 - 30	20 - 25	30 - 40	20 - 30
	Medel kolhalt, C < 0,55%	< 200	< 700	20 - 25	15 - 20	30 - 40	20 - 30
	Hög kolhalt, C < 0,85%	< 250	< 850	15 - 18	12 - 15	22 - 30	15 - 22
	Låglegerat	< 250	< 850	13 - 16	10 - 13	19 - 27	12 - 19
	Höglegerat	< 350	< 1200	X	X	15 - 20	10 - 15
	Härdat, HRC < 45			X	X	X	X
	Härdat, HRC < 55			X	X	X	X
	Härdat, HRC < 65			X	X	X	X
Gjutjärn	Gråjärn	< 150	< 500	10 - 15	X	20 - 30	10 - 20
	Gråjärn	< 300	< 1000	15 - 20	10 - 15	20 - 30	10 - 20
	Segjärn, aducergods	< 200	< 700	10 - 15	X	20 - 30	10 - 20
	Segjärn, aducergods	< 300	< 1000	15 - 20	10 - 15	20 - 30	10 - 20
Rostfria stål	Rostfria automatstål	< 250	< 850	10 - 12	8 - 10	10 - 15	5 - 10
	Austenitiska	< 250	< 850	9 - 11	7 - 9	10 - 15	5 - 10
	Ferritaustenitiska	< 300	< 1000	8 - 10	6 - 8	8 - 10	6 - 8
Titan	Olegerat	< 200	< 700	X	X	12 - 15	10 - 13
	Legerat	< 270	< 900	X	X	5 - 8	2 - 5
	Legerat	< 350	< 1250	X	X	X	X
Nickel	Olegerat	< 150	< 500	X	X	5 - 8	2 - 5
	Legerat	< 270	< 900	X	X	X	X
	Legerat	< 350	< 1250	X	X	X	X
Koppar	Olegerat	< 100	< 350	20 - 25	15 - 20	20 - 30	10 - 20
	Mässing, brons	< 200	< 700	20 - 25	15 - 20	20 - 30	10 - 20
	Brons, hög brottstyrka	< 470	< 1500	20 - 25	15 - 20	20 - 30	10 - 20
Aluminium	Olegerat	< 100	< 350	20 - 25	15 - 20	20 - 30	10 - 20
	Legerat, Si < 0.5%	< 150	< 500	20 - 25	15 - 20	20 - 30	10 - 20
	Legerat, Si < 10%	< 120	< 400	20 - 25	15 - 20	20 - 30	10 - 20
	Legerat, Si > 10%	< 120	< 400	20 - 25	15 - 20	20 - 30	10 - 20
Inconel	718	< 370		X	X	X	X
Grafit				X	X	15 - 20	10 - 15

■ TT = spåndrivande tappar för genomgående hål

■ TB = spiralskurna tappar för bottenhål

Sorter

EC

Förstavalet för allmän gängning

EC-kvaliteten är det smarta valet för de flesta applikationer. Gängtappen håller längre än både blanka och ångade alternativ, vilket ger snabbare gängning och lägre totalkostnader – även om inköpspriset kan vara något högre. Dessutom kan du använda samma gängtapp i flera olika material, vilket ger både enkelhet och flexibilitet i produktionen.



Gängtappen är tillverkad i snabbstål (HSS) med kobolt (E) och har en avancerad flerskiktsbeläggning. TiAlN-baslagret är hårt och värmetåligt och ger styrka och hållbarhet, medan TiN-yltagret säkerställer låg friktion och jämn bearbetning.

PC

Bästa valet för problemfri gängning

Om du prioriterar problemfri gängning är PC-kvaliteten det självklara valet. Det är alltid en trygg lösning – verktygslivslängden är ännu längre än med EC-kvaliteten, och dessutom kan du öka skärhastigheten. Dessa gängtappar klarar till och med superlegeringar.



Gängtappen är tillverkad i pulvermetallurgiskt (PM) snabbstål (HSS) med kobolt (E) och har en avancerad flerskiktsbeläggning. TiAlN-baslagret ger hög hårdhet och värmetålighet, medan WC/C-topplagret (DLC) ger extremt låg friktion och förhindrar materialpåbyggnad.

UNIVERSALGÄNGTAPPAR

spåndrivande för genomgående hål, EC

EC
TiAlN + TiN-belagd, HSSE
Typ
Spåndrivande, form B, 3xD
Tolerans
6H
Skaft
DIN371, M2 - M10
DIN376, M12 - M24
Användningsområde
Alla typer av stål upp till 1100 N/mm²



M

METRISK

Stigning mm	M grov	INVÄNDIG Artikel	d mm	a mm	D mm	I mm	L mm	Pris/st SEK	50% rabatt
0,4	M2	TT028X021_M2_EC	2,8	2,1	2	10	45	381,00	191,00
0,45	M2,5	TT028X021_M2.5_EC	2,8	2,1	2,5	9	50	381,00	191,00
0,5	M3	TT035X027_M3_EC	3,5	2,7	3	11	56	268,00	134,00
0,7	M4	TT045X034_M4_EC	4,5	3,4	4	13	63	270,00	135,00
0,8	M5	TT06X049_M5_EC	6,0	4,9	5	14	70	294,00	147,00
1,0	M6	TT06X049_M6_EC	6,0	4,9	6	16	80	306,00	153,00
1,25	M8	TT08X062_M8_EC	8,0	6,2	8	18	90	365,00	183,00
1,5	M10	TT10X08_M10_EC	10,0	8,0	10	22	100	481,00	241,00
1,75	M12	TT09X07_M12_EC	9,0	7,0	12	27	110	666,00	333,00
2,0	M14	TT11X09_M14_EC	11,0	9,0	14	30	110	879,00	440,00
2,0	M16	TT12X09_M16_EC	12,0	9,0	16	30	110	953,00	477,00
2,5	M18	TT14X11_M18_EC	14,0	11,0	18	34	125	1294,00	647,00
2,5	M20	TT16X12_M20_EC	16,0	12,0	20	34	140	1416,00	708,00
3,0	M24	TT18X145_M24_EC	18,0	14,5	24	38	160	1953,00	977,00

spåndrivande för genomgående hål, PC

PC
TiAlN+WC/C (DLC)-belagd, HSSE-PM
Typ
Spåndrivande, form B, 3xD
Tolerans
6HX
Skaft
DIN371, M3 - M10
DIN376, M12 - M20
Användningsområde
Alla typer av stål upp till 1400 N/mm²



M

METRISK

Stigning mm	M grov	INVÄNDIG Artikel	d mm	a mm	D mm	I mm	L mm	Pris/st SEK	50% rabatt
0,5	M3	TT035X027_M3_PC	3,5	2,7	3	11	56	405,00	203,00
0,7	M4	TT045X034_M4_PC	4,5	3,4	4	13	63	427,00	214,00
0,8	M5	TT06X049_M5_PC	6,0	4,9	5	14	70	464,00	232,00
1,0	M6	TT06X049_M6_PC	6,0	4,9	6	16	80	481,00	241,00
1,25	M8	TT08X062_M8_PC	8,0	6,2	8	18	90	578,00	289,00
1,5	M10	TT10X08_M10_PC	10,0	8,0	10	22	100	760,00	380,00
1,75	M12	TT09X07_M12_PC	9,0	7,0	12	27	110	1044,00	522,00
2,0	M16	TT12X09_M16_PC	12,0	9,0	16	30	110	1485,00	743,00
2,5	M20	TT16X12_M20_PC	16,0	12,0	20	25	140	2608,00	1304,00

UNIVERSALGÄNGTAPPAR

spiralskurna för bottenhål, EC



EC

TiAlN + TiN-belagd, HSSE

Spårutförande

35° högerspiral, form C, 3xD

Tolerans

6H

Skaft

DIN371, M2 - M10

DIN376, M12 - M24

Användningsområde

Alla typer av stål upp till 1100 N/mm²



M

METRISK

Stigning mm	M grov	INVÄNDIG Artikel	d mm	a mm	D mm	l mm	L mm	Pris/st SEK	50% rabatt
0,4	M2	TB028X021_M2_EC	2,8	2,1	2	5	45	400,00	200,00
0,45	M2,5	TB028X021_M2.5_EC	2,8	2,1	2,5	5	50	400,00	200,00
0,5	M3	TB035X027_M3_EC	3,5	2,7	3	5	56	281,00	141,00
0,7	M4	TB045X034_M4_EC	4,5	3,4	4	7	63	283,00	142,00
0,8	M5	TB06X049_M5_EC	6,0	4,9	5	8	70	309,00	155,00
1,0	M6	TB06X049_M6_EC	6,0	4,9	6	10	80	320,00	160,00
1,25	M8	TB08X062_M8_EC	8,0	6,2	8	13	90	384,00	192,00
1,5	M10	TB10X08_M10_EC	10,0	8,0	10	15	100	504,00	252,00
1,75	M12	TB09X07_M12_EC	9,0	7,0	12	18	110	700,00	350,00
2,0	M14	TB11X09_M14_EC	11,0	9,0	14	20	110	923,00	462,00
2,0	M16	TB12X09_M16_EC	12,0	9,0	16	20	110	1000,00	500,00
2,5	M18	TB14X11_M18_EC	14,0	11,0	18	25	125	1358,00	679,00
2,5	M20	TB16X12_M20_EC	16,0	12,0	20	25	140	1487,00	744,00
3,0	M24	TB18X145_M24_EC	18,0	14,5	24	30	160	2050,00	1025,00

spiralskurna för bottenhål, PC

PC

TiAlN+WC/C (DLC)-belagd, HSSE-PM

Spårutförande

45° högerspiral, form C, 3xD

Tolerans

6HX

Skaft

DIN371, M3 - M10

DIN376, M12 - M20

Användningsområde

Alla typer av stål upp till 1400 N/mm²



M

METRISK

Stigning mm	M grov	INVÄNDIG Artikel	d mm	a mm	D mm	l mm	L mm	Pris/st SEK	50% rabatt
0,5	M3	TB035X027_M3_PC	3,5	2,7	3	5	56	426,00	213,00
0,7	M4	TB045X034_M4_PC	4,5	3,4	4	7	63	449,00	225,00
0,8	M5	TB06X049_M5_PC	6,0	4,9	5	8	70	487,00	244,00
1,0	M6	TB06X049_M6_PC	6,0	4,9	6	10	80	505,00	253,00
1,25	M8	TB08X062_M8_PC	8,0	6,2	8	13	90	607,00	304,00
1,5	M10	TB10X08_M10_PC	10,0	8,0	10	15	100	797,00	399,00
1,75	M12	TB09X07_M12_PC	9,0	7,0	12	18	100	1096,00	548,00
2,0	M16	TB12X09_M16_PC	12,0	9,0	16	20	110	1561,00	781,00
2,5	M20	TB16X12_M20_PC	16,0	12,0	20	25	140	2739,00	1370,00