



KAMPANJ

HALVA PRISET

Formtappar

OBS! gäller endast denna vecka, 24-30 augusti 2026



*Forma starka gängor -
snabbt, säkert och spånfritt*

Formtappar

Utvecklade för att bearbeta ett brett urval av material såsom stål, rostfritt och ickjärn-metaller.



- Spånfri gängformning
- Lång verktygslivslängd
- Hög bearbetningshastighet
- Starka gängor med hög ytfinish
- Samma formtapp för flera material
- För både bottenhål och genomgående hål

Skärhastighet (V_c)

				Skärhastighet (V_c) m/min
MATERIAL		Hårdhet HB	Brottstyrka N/mm ²	RC TFK
Stål	Låg kolhalt, C < 0,25%	< 120	< 400	14 - 27
	Medel kolhalt, C < 0,55%	< 200	< 700	9 - 23
	Hög kolhalt, C < 0,85%	< 250	< 850	X
	Låglegerat	< 250	< 850	6 - 17
	Höglegerat	< 350	< 1200	X
	Härdat, HRC < 45			X
	Härdat, HRC < 55			X
	Härdat, HRC < 65			X
Gjutjärn	Gråjärn	< 150	< 500	X
	Gråjärn	< 300	< 1000	X
	Segjärn, aducergods	< 200	< 700	X
	Segjärn, aducergods	< 300	< 1000	X
Rostfria stål	Rostfria automatstål	< 250	< 850	12 - 18
	Austenitiska	< 250	< 850	11 - 17
	Ferritaustenitiska	< 300	< 1000	8 - 15
Titan	Olegerat	< 200	< 700	X
	Legerat	< 270	< 900	X
	Legerat	< 350	< 1250	X
Nickel	Olegerat	< 150	< 500	X
	Legerat	< 270	< 900	X
	Legerat	< 350	< 1250	X
Koppar	Olegerat	< 100	< 350	12 - 24
	Mässing, brons	< 200	< 700	11 - 24
	Brons, hög brottstyrka	< 470	< 1500	X
Aluminium	Olegerat	< 100	< 350	24 - 43
	Legerat, Si < 0.5%	< 150	< 500	24 - 43
	Legerat, Si < 10%	< 120	< 400	18 - 30
	Legerat, Si > 10%	< 120	< 400	X
Inconel	718	< 370		X
Grafit				X

■ TFK = formtappar

Sort

RC

För effektiv formtappning

Formtappen är ett effektivt och flexibelt val för många applikationer. Gängen formas genom att materialet pressas till rätt profil, vilket innebär att inga spånor bildas. Samma tapp kan användas för både bottenhål och genomgående hål samt i flera olika material. Det förenklar produktionen och ger hög produktivitet, lång livslängd och lägre totalkostnad.

Gängtappen är tillverkad i pulvermetallurgiskt (PM) snabbstål (HSS) med kobolt (E) och har en avancerad flerskiktsbeläggning. TiAlN-baslagret är hårt och värmetåligt och ger styrka och hållbarhet, medan TiN-ylagret säkerställer låg friktion och jämn bearbetning. Resultatet är starka gängor med god motståndskraft mot urdragnings- och utmattning.



FORMTAPPAR

för bottenhål och genomgående hål, RC

RC
TiAlN + TiN-belagd, HSSE-PM
Typ
Form C, 3xD
Tolerans
6HX
Skaft
DIN371, M3 - M10
DIN376, M12
Användningsområde
Formtappning



M

METRISK

Stigning mm	M grov	INVÄNDIG Artikel	d mm	a mm	D mm	l mm	L mm	Pris SEK	50% rabatt
0,5	M3	TFK035X027_M3_RC	3,5	2,7	3	10	56	491,00	246,00
0,7	M4	TFK045X034_M4_RC	4,5	3,4	4	7	63	491,00	246,00
0,8	M5	TFK06X049_M5_RC	6,0	4,9	5	8	70	517,00	259,00
1,0	M6	TFK06X049_M6_RC	6,0	4,9	6	10	80	551,00	276,00
1,25	M8	TFK08X062_M8_RC	8,0	6,2	8	13	90	659,00	330,00
1,5	M10	TFK10X08_M10_RC	10,0	8,0	10	15	100	802,00	401,00
1,75	M12	TFK09X07_M12_RC	9,0	7,0	12	18	110	1038,00	519,00