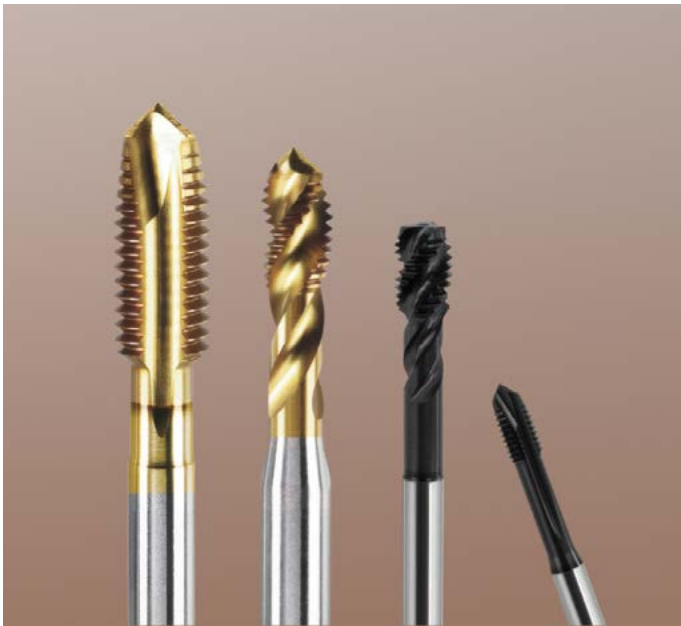


### Universelle Gewindebohrer



### Präzisions- Gewindelehren



### Schnellwechsel- Gewindebohrfutter



### Vollhartmetall- Nutfräser



# Universelle Gewindebohrer

Entwickelt, um unterschiedlichste Werkstoffe mit einer einzigen, zuverlässigen Lösung zu bearbeiten.



- Längere Standzeit
- Kürzere Bearbeitungszeit
- Prozesssicheres Gewindebohren
- Derselbe Gewindebohrer für verschiedene Werkstoffe

|                                                                                     |                  |                         |                   |                        |                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------|-------------------|------------------------|-----------------------------|
|  |                  |                         |                   |                        |                             |
| EC-Sorte - Geeignet für 77 % aller Werkstoffe                                       |                  |                         |                   |                        |                             |
| Stähle<br>27%                                                                       | Gusseisen<br>21% | Rostfreie Stähle<br>19% | NE-Metalle<br>10% | Superlegierungen<br>9% | Gehärtete Werkstoffe<br>14% |
|  |                  |                         |                   |                        |                             |
| PC-Sorte - Geeignet für 86 % aller Werkstoffe                                       |                  |                         |                   |                        |                             |

Verbrauch von Zerspanungswerkzeugen nach zu bearbeitendem Werkstoff.  
Quelle: Dedalus Consulting

## Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ )

|                  |                                         |             |                                    | Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ) m/min |         |         |         |
|------------------|-----------------------------------------|-------------|------------------------------------|----------------------------------------|---------|---------|---------|
| WERKSTOFF        |                                         | Härte<br>HB | Zugfestigkeit<br>N/mm <sup>2</sup> | EC                                     |         | PC      |         |
|                  |                                         |             |                                    | TT                                     | TB      | TT      | TB      |
| Stahl            | Kohlenstoffarm, C < 0,25 %              | < 120       | < 400                              | 25 - 30                                | 20 - 25 | 30 - 40 | 20 - 30 |
|                  | Mittlerer Kohlenstoffgehalt, C < 0,55 % | < 200       | < 700                              | 20 - 25                                | 15 - 20 | 30 - 40 | 20 - 30 |
|                  | Kohlenstoffreich, C < 0,85 %            | < 250       | < 850                              | 15 - 18                                | 12 - 15 | 22 - 30 | 15 - 22 |
|                  | Niedriglegiert                          | < 250       | < 850                              | 13 - 16                                | 10 - 13 | 19 - 27 | 12 - 19 |
|                  | Hochlegiert                             | < 350       | < 1200                             | X                                      | X       | 15 - 20 | 10 - 15 |
|                  | Gehärtet, HRC < 45                      |             |                                    | X                                      | X       | X       | X       |
|                  | Gehärtet, HRC < 55                      |             |                                    | X                                      | X       | X       | X       |
|                  | Gehärtet, HRC < 65                      |             |                                    | X                                      | X       | X       | X       |
| Gusseisen        | Lamellengraphit                         | < 150       | < 500                              | 10 - 15                                | X       | 20 - 30 | 10 - 20 |
|                  | Lamellengraphit                         | < 300       | < 1000                             | 15 - 20                                | 10 - 15 | 20 - 30 | 10 - 20 |
|                  | Kugelgraphit, Temperguss                | < 200       | < 700                              | 10 - 15                                | X       | 20 - 30 | 10 - 20 |
|                  | Kugelgraphit, Temperguss                | < 300       | < 1000                             | 15 - 20                                | 10 - 15 | 20 - 30 | 10 - 20 |
| Rostfreier Stahl | Automatenqualität                       | < 250       | < 850                              | 10 - 12                                | 8 - 10  | 10 - 15 | 5 - 10  |
|                  | Austenitisch                            | < 250       | < 850                              | 9 - 11                                 | 7 - 9   | 10 - 15 | 5 - 10  |
|                  | Ferritisch-austenitisch (Duplex)        | < 300       | < 1000                             | 8 - 10                                 | 6 - 8   | 8 - 10  | 6 - 8   |
| Titan            | Unlegiert                               | < 200       | < 700                              | X                                      | X       | 12 - 15 | 10 - 13 |
|                  | Legiert                                 | < 270       | < 900                              | X                                      | X       | 5 - 8   | 2 - 5   |
|                  | Legiert                                 | < 350       | < 1250                             | X                                      | X       | X       | X       |
| Nickel           | Unlegiert                               | < 150       | < 500                              | X                                      | X       | 5 - 8   | 2 - 5   |
|                  | Legiert                                 | < 270       | < 900                              | X                                      | X       | X       | X       |
|                  | Legiert                                 | < 350       | < 1250                             | X                                      | X       | X       | X       |
| Kupfer           | Unlegiert                               | < 100       | < 350                              | 20 - 25                                | 15 - 20 | 20 - 30 | 10 - 20 |
|                  | Messing, Bronze                         | < 200       | < 700                              | 20 - 25                                | 15 - 20 | 20 - 30 | 10 - 20 |
|                  | Hochfeste Bronze                        | < 470       | < 1500                             | 20 - 25                                | 15 - 20 | 20 - 30 | 10 - 20 |
| Aluminium        | Unlegiert                               | < 100       | < 350                              | 20 - 25                                | 15 - 20 | 20 - 30 | 10 - 20 |
|                  | Legiert, Si < 0,5 %                     | < 150       | < 500                              | 20 - 25                                | 15 - 20 | 20 - 30 | 10 - 20 |
|                  | Legiert, Si < 10 %                      | < 120       | < 400                              | 20 - 25                                | 15 - 20 | 20 - 30 | 10 - 20 |
|                  | Legiert, Si > 10 %                      | < 120       | < 400                              | 20 - 25                                | 15 - 20 | 20 - 30 | 10 - 20 |
| Inconel          | 718                                     | < 370       |                                    | X                                      | X       | X       | X       |
| Graphit          |                                         |             |                                    | X                                      | X       | 15 - 20 | 10 - 15 |

■ TT = Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher

■ TB = Spiralgenutete Gewindebohrer für Sacklöcher

## Sorten

### EC-Sorte Erste Wahl für allgemeines Gewindebohren

Für die meisten Anwendungen können Sie unsere EC-Sorte einsetzen. Die Standzeit ist länger als bei blanken oder dampfangelassenen Gewindebohrern. Auch wenn die Anschaffungskosten etwas höher sind, sinken die Gesamtwerkzeugkosten aufgrund der längeren Standzeit. Das Gewindebohren erfolgt schneller, und derselbe Gewindebohrer kann in unterschiedlichen Werkstoffen eingesetzt werden.



Dabei handelt es sich um einen Gewindebohrer aus kobaltlegiertem Schnellarbeitsstahl (HSSE). Er besitzt eine Mehrlagenbeschichtung: Die TiAlN-Basissschicht ist sehr hart und wärmebeständig, während die TiN-Deckschicht für geringe Reibung sorgt.

### PC-Sorte Beste Wahl für prozesssicheres Gewindebohren

Wenn prozesssicheres Gewindebohren für Sie höchste Priorität hat, wählen Sie die PC-Sorte. Sie ist stets eine gute Wahl: Die Standzeit ist noch länger als bei der EC-Sorte, die Schnittgeschwindigkeit kann erhöht werden, und selbst Superlegierungen lassen sich bearbeiten.



Dabei handelt es sich um einen Gewindebohrer aus pulvermetallurgischem, kobaltlegiertem Schnellarbeitsstahl (HSSE-PM). Er besitzt eine Mehrlagenbeschichtung: Die TiAlN-Basissschicht ist sehr hart und wärmebeständig, während die WC/C-Deckschicht (DLC) extrem geringe Reibung und hervorragende Antihafteigenschaften bietet.

# UNIVERSELLE GEWINDEBOHRER

## Gewindebohrer für Durchgangslöcher, EC

**EC**  
 TiAlN + TiN-beschichtet, HSSE  
**Ausführung**  
 Schälanschnitt, Form B, 3xD  
**Toleranz**  
 6H  
**Schaft**  
 DIN371, M2 - M10  
 DIN376, M12 - M24  
**Einsatzbereich**  
 Alle Stahlsorten bis 1100 N/mm<sup>2</sup>



M

### METRISCH

| Steigung<br>mm | M<br>Regel | INNEN<br>Artikelnummer | d<br>mm | a<br>mm | D<br>mm | l<br>mm | L<br>mm | Preis<br>EUR |
|----------------|------------|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|
| 0,4            | M2         | TT028X021_M2_EC        | 2,8     | 2,1     | 2       | 10      | 45      | 35,30        |
| 0,45           | M2,5       | TT028X021_M2.5_EC      | 2,8     | 2,1     | 2,5     | 9       | 50      | 35,30        |
| 0,5            | M3         | TT035X027_M3_EC        | 3,5     | 2,7     | 3       | 11      | 56      | 24,80        |
| 0,7            | M4         | TT045X034_M4_EC        | 4,5     | 3,4     | 4       | 13      | 63      | 25,00        |
| 0,8            | M5         | TT06X049_M5_EC         | 6,0     | 4,9     | 5       | 14      | 70      | 27,20        |
| 1,0            | M6         | TT06X049_M6_EC         | 6,0     | 4,9     | 6       | 16      | 80      | 28,30        |
| 1,25           | M8         | TT08X062_M8_EC         | 8,0     | 6,2     | 8       | 18      | 90      | 33,80        |
| 1,5            | M10        | TT10X08_M10_EC         | 10,0    | 8,0     | 10      | 22      | 100     | 44,50        |
| 1,75           | M12        | TT09X07_M12_EC         | 9,0     | 7,0     | 12      | 27      | 110     | 61,70        |
| 2,0            | M14        | TT11X09_M14_EC         | 11,0    | 9,0     | 14      | 30      | 110     | 81,40        |
| 2,0            | M16        | TT12X09_M16_EC         | 12,0    | 9,0     | 16      | 30      | 110     | 88,20        |
| 2,5            | M18        | TT14X11_M18_EC         | 14,0    | 11,0    | 18      | 34      | 125     | 119,80       |
| 2,5            | M20        | TT16X12_M20_EC         | 16,0    | 12,0    | 20      | 34      | 140     | 131,10       |
| 3,0            | M24        | TT18X145_M24_EC        | 18,0    | 14,5    | 24      | 38      | 160     | 180,80       |

## Gewindebohrer für Durchgangslöcher, PC

**PC**  
 TiAlN+WC/C (DLC)-beschichtet, HSSE-PM  
**Ausführung**  
 Schälanschnitt, Form B, 3xD  
**Toleranz**  
 6HX  
**Schaft**  
 DIN371, M3 - M10  
 DIN376, M12 - M20  
**Einsatzbereich**  
 Alle Stahlsorten bis 1400 N/mm<sup>2</sup>



M

### METRISCH

| Steigung<br>mm | M<br>Regel | INNEN<br>Artikelnummer | d<br>mm | a<br>mm | D<br>mm | l<br>mm | L<br>mm | Preis<br>EUR |
|----------------|------------|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|
| 0,5            | M3         | TT035X027_M3_PC        | 3,5     | 2,7     | 3       | 11      | 56      | 37,50        |
| 0,7            | M4         | TT045X034_M4_PC        | 4,5     | 3,4     | 4       | 13      | 63      | 39,50        |
| 0,8            | M5         | TT06X049_M5_PC         | 6,0     | 4,9     | 5       | 14      | 70      | 43,00        |
| 1,0            | M6         | TT06X049_M6_PC         | 6,0     | 4,9     | 6       | 16      | 80      | 44,50        |
| 1,25           | M8         | TT08X062_M8_PC         | 8,0     | 6,2     | 8       | 18      | 90      | 53,50        |
| 1,5            | M10        | TT10X08_M10_PC         | 10,0    | 8,0     | 10      | 22      | 100     | 70,40        |
| 1,75           | M12        | TT09X07_M12_PC         | 9,0     | 7,0     | 12      | 27      | 110     | 96,70        |
| 2,0            | M16        | TT12X09_M16_PC         | 12,0    | 9,0     | 16      | 30      | 110     | 137,50       |
| 2,5            | M20        | TT16X12_M20_PC         | 16,0    | 12,0    | 20      | 25      | 140     | 241,50       |

# UNIVERSELLE GEWINDEBOHRER

## Gewindebohrer für Sacklöcher, EC



### EC

TiAlN + TiN-beschichtet, HSSE

### Spannut

Spiralgenutet, 35°, Form C, 3xD

### Toleranz

6H

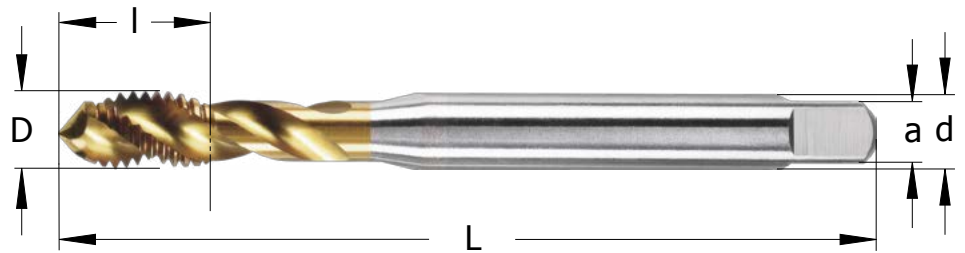
### Schaft

DIN371, M2 - M10

DIN376, M12 - M24

### Einsatzbereich

Alle Stahlsorten bis 1100 N/mm<sup>2</sup>



## M

### METRISCH

| Steigung<br>mm | M<br>Regel | INNEN<br>Artikelnummer | d<br>mm | a<br>mm | D<br>mm | l<br>mm | L<br>mm | Preis<br>EUR |
|----------------|------------|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|
| 0,4            | M2         | TB028X021_M2_EC        | 2,8     | 2,1     | 2       | 5       | 45      | 37,00        |
| 0,45           | M2,5       | TB028X021_M2.5_EC      | 2,8     | 2,1     | 2,5     | 5       | 50      | 37,00        |
| 0,5            | M3         | TB035X027_M3_EC        | 3,5     | 2,7     | 3       | 5       | 56      | 26,00        |
| 0,7            | M4         | TB045X034_M4_EC        | 4,5     | 3,4     | 4       | 7       | 63      | 26,20        |
| 0,8            | M5         | TB06X049_M5_EC         | 6,0     | 4,9     | 5       | 8       | 70      | 28,60        |
| 1,0            | M6         | TB06X049_M6_EC         | 6,0     | 4,9     | 6       | 10      | 80      | 29,60        |
| 1,25           | M8         | TB08X062_M8_EC         | 8,0     | 6,2     | 8       | 13      | 90      | 35,60        |
| 1,5            | M10        | TB10X08_M10_EC         | 10,0    | 8,0     | 10      | 15      | 100     | 46,70        |
| 1,75           | M12        | TB09X07_M12_EC         | 9,0     | 7,0     | 12      | 18      | 110     | 64,80        |
| 2,0            | M14        | TB11X09_M14_EC         | 11,0    | 9,0     | 14      | 20      | 110     | 85,50        |
| 2,0            | M16        | TB12X09_M16_EC         | 12,0    | 9,0     | 16      | 20      | 110     | 92,60        |
| 2,5            | M18        | TB14X11_M18_EC         | 14,0    | 11,0    | 18      | 25      | 125     | 125,70       |
| 2,5            | M20        | TB16X12_M20_EC         | 16,0    | 12,0    | 20      | 25      | 140     | 137,70       |
| 3,0            | M24        | TB18X145_M24_EC        | 18,0    | 14,5    | 24      | 30      | 160     | 189,80       |

## Gewindebohrer für Sacklöcher, PC

### PC

TiAlN+WC/C (DLC)-beschichtet, HSSE-PM

### Spannut

Spiralgenutet, 45°, Form C, 3xD

### Toleranz

6HX

### Schaft

DIN371, M3 - M10

DIN376, M12 - M20

### Einsatzbereich

Alle Stahlsorten bis 1400 N/mm<sup>2</sup>



## M

### METRISCH

| Steigung<br>mm | M<br>Regel | INNEN<br>Artikelnummer | d<br>mm | a<br>mm | D<br>mm | l<br>mm | L<br>mm | Preis<br>EUR |
|----------------|------------|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|
| 0,5            | M3         | TB035X027_M3_PC        | 3,5     | 2,7     | 3       | 5       | 56      | 39,40        |
| 0,7            | M4         | TB045X034_M4_PC        | 4,5     | 3,4     | 4       | 7       | 63      | 41,60        |
| 0,8            | M5         | TB06X049_M5_PC         | 6,0     | 4,9     | 5       | 8       | 70      | 45,10        |
| 1,0            | M6         | TB06X049_M6_PC         | 6,0     | 4,9     | 6       | 10      | 80      | 46,80        |
| 1,25           | M8         | TB08X062_M8_PC         | 8,0     | 6,2     | 8       | 13      | 90      | 56,20        |
| 1,5            | M10        | TB10X08_M10_PC         | 10,0    | 8,0     | 10      | 15      | 100     | 73,80        |
| 1,75           | M12        | TB09X07_M12_PC         | 9,0     | 7,0     | 12      | 18      | 100     | 101,50       |
| 2,0            | M16        | TB12X09_M16_PC         | 12,0    | 9,0     | 16      | 20      | 110     | 144,50       |
| 2,5            | M20        | TB16X12_M20_PC         | 16,0    | 12,0    | 20      | 25      | 140     | 253,60       |

# GEWINDEBOHRFUTTER

## Schnellwechsel-Gewindebohrfutter



Gewindebohrfutter mit Längenausgleich BT - MAS 403

| Größe Nr. | Bereich   | Artikelnummer   | BT Größe | Preis EUR |
|-----------|-----------|-----------------|----------|-----------|
| 0         | M1 - M8   | BT30-THTC0-L72  | 30       | 668,60    |
|           |           | BT40-THTC0-L74  | 40       | 594,30    |
|           |           | BT50-THTC0-L81  | 50       | 742,90    |
| 1         | M1 - M14  | BT30-THTC1-L61  | 30       | 451,90    |
|           |           | BT40-THTC1-L67  | 40       | 471,70    |
|           |           | BT50-THTC1-L77  | 50       | 598,00    |
| 2         | M8 - M24  | BT40-THTC2-L94  | 40       | 500,20    |
|           |           | BT50-THTC2-L101 | 50       | 625,20    |
|           |           | BT40-THTC3-L164 | 40       | 853,00    |
| 3         | M14 - M36 | BT50-THTC3-L141 | 50       | 971,90    |
|           |           | BT50-THTC4-L161 | 50       | 1510,50   |



Gewindebohrfutter mit Längenausgleich HSK-A - DIN 69893

| Größe Nr. | Bereich   | Artikelnummer      | HSK-A Größe | Preis EUR |
|-----------|-----------|--------------------|-------------|-----------|
| 1         | M1 - M14  | HSK50A-THTC1-L80   | 50          | 663,60    |
|           |           | HSK63A-THTC1-L80   | 63          | 601,70    |
|           |           | HSK100A-THTC1-L82  | 100         | 891,40    |
| 2         | M8 - M24  | HSK50A-THTC2-L120  | 50          | 761,40    |
|           |           | HSK63A-THTC2-L120  | 63          | 682,20    |
|           |           | HSK100A-THTC2-L112 | 100         | 1035,00   |
| 3         | M14 - M36 | HSK63A-THTC3-L164  | 63          | 1053,60   |
|           |           | HSK100A-THTC3-L162 | 100         | 1151,40   |
| 4         | M22 - M48 | HSK100A-THTC4-L225 | 100         | -         |



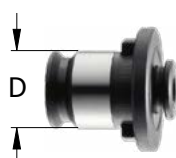
Gewindebohrfutter mit Längenausgleich TC - DIN 69871 A

| Größe Nr. | Bereich   | Artikelnummer   | SK Größe | Preis EUR |
|-----------|-----------|-----------------|----------|-----------|
| 0         | M1 - M8   | TC40-THTC0-L72  | 40       | 594,30    |
|           |           | TC50-THTC0-L72  | 50       | 742,90    |
|           |           | TC30-THTC1-L58  | 30       | 451,90    |
| 1         | M1 - M14  | TC40-THTC1-L59  | 40       | 471,70    |
|           |           | TC50-THTC1-L59  | 50       | 598,00    |
|           |           | TC40-THTC2-L98  | 40       | 500,20    |
| 2         | M8 - M24  | TC50-THTC2-L83  | 50       | 625,20    |
|           |           | TC40-THTC3-L149 | 40       | 853,00    |
|           |           | TC50-THTC3-L138 | 50       | 971,90    |
| 3         | M14 - M36 | TC50-THTC4-L175 | 50       | 1510,50   |
|           |           |                 |          |           |



Gewindebohrfutter mit Längenausgleich WS - DIN 1835 B+E

| Größe Nr. | Bereich   | Artikelnummer   | WS mm | Preis EUR |
|-----------|-----------|-----------------|-------|-----------|
| 0         | M1 - M8   | WS16-THTC0-L37  | 16    | 325,60    |
|           |           | WS20-THTC0-L37  | 20    | 325,60    |
|           |           | WS20-THTC1-L39  | 20    | 321,90    |
| 1         | M1 - M14  | WS25-THTC1-L39  | 25    | 307,00    |
|           |           | WS32-THTC1-L39  | 32    | 334,30    |
|           |           | WS40-THTC1-L42  | 40    | 371,40    |
| 2         | M8 - M24  | WS25-THTC2-L63  | 25    | 334,30    |
|           |           | WS32-THTC2-L63  | 32    | 362,80    |
|           |           | WS40-THTC2-L63  | 40    | 381,40    |
| 3         | M14 - M36 | WS32-THTC3-L124 | 32    | 668,60    |
|           |           | WS40-THTC3-L118 | 40    | 697,00    |
| 4         | M22 - M48 | WS40-THTC4-L126 | 40    | -         |
|           |           | WS50-THTC4-L126 | 50    | -         |



Schnellwechsel-Gewindebohrer-Adapter  
Direktantrieb (ohne Rutschkupplung)

| Größe Nr. | Bereich   | Artikelnummer | D mm | Preis EUR |
|-----------|-----------|---------------|------|-----------|
| 0         | M1 - M8   | SE-0.....     | 13   | 50,30     |
| 1         | M1 - M14  | SE-1.....     | 19   | 50,30     |
| 2         | M8 - M24  | SE-2.....     | 31   | 62,20     |
| 3         | M14 - M36 | SE-3.....     | 48   | 130,30    |
| 4         | M22 - M48 | SE-4.....     | 60   | 282,80    |



Schnellwechsel-Gewindebohrer-Adapter  
mit einstellbarer Rutschkupplung

| Größe Nr. | Bereich   | Artikelnummer | D mm | Preis EUR |
|-----------|-----------|---------------|------|-----------|
| 0         | M1 - M8   | SES-0.....    | 13   | 130,40    |
| 1         | M1 - M14  | SES-1.....    | 19   | 118,00    |
| 2         | M8 - M24  | SES-2.....    | 31   | 155,10    |
| 3         | M14 - M36 | SES-3.....    | 48   | 392,90    |
| 4         | M22 - M48 | SES-4.....    | 60   | 673,00    |

Unter [smicut.store](http://smicut.store) finden Sie alle Abmessungen und das gesamte Sortiment an Gewindebohrfутtern, einschließlich Synchronfутtern und starren Gewindebohreraufnahmen.

# GEWINDELEHREN

## Präzisions-Lehrdorne und -Lehrringe



**Gewindetoleranz**  
Lehrdorn: 6H  
Lehrherring: 6g

**Lehrenmaße**  
DIN ISO 1502



**GO/NOGO**  
Grenzlehrdorn



**GO**  
Gut-Lehrherring



**NOGO**  
Ausschuss-Lehrherring

**M**

| Steigung<br>mm | M<br>Regel | Grenzlehrdorn<br>Artikelnummer | Preis<br>EUR | Gut-Lehrherring<br>Artikelnummer | Preis<br>EUR | Ausschuss-Lehrherring<br>Artikelnummer | Preis<br>EUR |
|----------------|------------|--------------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|----------------------------------------|--------------|
| 0,25           | M1         | PG_M1                          | 112,90       |                                  |              |                                        |              |
| 0,3            | M1,4       | PG_M1.4                        | 112,90       |                                  |              |                                        |              |
| 0,35           | M1,6       | PG_M1.6                        | 112,90       |                                  |              |                                        |              |
| 0,4            | M2         | PG_M2                          | 80,20        | RGG_M2                           | 80,20        | RGN_M2                                 | 80,20        |
| 0,45           | M2,2       | PG_M2.2                        | 101,50       | RGG_M2.2                         | 101,50       | RGN_M2.2                               | 101,50       |
| 0,45           | M2,5       | PG_M2.5                        | 80,20        | RGG_M2.5                         | 80,20        | RGN_M2.5                               | 80,20        |
| 0,5            | M3         | PG_M3                          | 75,80        | RGG_M3                           | 71,30        | RGN_M3                                 | 71,30        |
| 0,6            | M3,5       | PG_M3.5                        | 70,60        | RGG_M3.5                         | 74,30        | RGN_M3.5                               | 74,30        |
| 0,7            | M4         | PG_M4                          | 66,90        | RGG_M4                           | 64,60        | RGN_M4                                 | 64,60        |
| 0,75           | M4,5       | PG_M4.5                        | 85,90        | RGG_M4.5                         | 81,10        | RGN_M4.5                               | 81,10        |
| 0,8            | M5         | PG_M5                          | 66,90        | RGG_M5                           | 64,60        | RGN_M5                                 | 64,60        |
| 1,0            | M6         | PG_M6                          | 66,90        | RGG_M6                           | 64,60        | RGN_M6                                 | 64,60        |
| 1,0            | M7         | PG_M7                          | 66,90        | RGG_M7                           | 67,60        | RGN_M7                                 | 67,60        |
| 1,25           | M8         | PG_M8                          | 66,10        | RGG_M8                           | 67,60        | RGN_M8                                 | 67,60        |
| 1,25           | M9         | PG_M9                          | 70,70        | RGG_M9                           | 80,20        | RGN_M9                                 | 80,20        |
| 1,5            | M10        | PG_M10                         | 70,70        | RGG_M10                          | 80,20        | RGN_M10                                | 80,20        |
| 1,5            | M11        | PG_M11                         | 75,80        | RGG_M11                          | 80,20        | RGN_M11                                | 80,20        |
| 1,75           | M12        | PG_M12                         | 75,80        | RGG_M12                          | 90,60        | RGN_M12                                | 84,20        |
| 2,0            | M14        | PG_M14                         | 80,20        | RGG_M14                          | 95,10        | RGN_M14                                | 92,10        |
| 2,0            | M16        | PG_M16                         | 86,70        | RGG_M16                          | 95,10        | RGN_M16                                | 92,10        |
| 2,5            | M18        | PG_M18                         | 96,60        | RGG_M18                          | 115,10       | RGN_M18                                | 111,60       |
| 2,5            | M20        | PG_M20                         | 104,00       | RGG_M20                          | 115,10       | RGN_M20                                | 111,60       |
| 2,5            | M22        | PG_M22                         | 112,90       | RGG_M22                          | 121,70       | RGN_M22                                | 121,80       |
| 3,0            | M24        | PG_M24                         | 120,30       | RGG_M24                          | 127,00       | RGN_M24                                | 123,30       |
| 3,0            | M27        | PG_M27                         | 132,20       | RGG_M27                          | 157,50       | RGN_M27                                | 152,20       |
| 3,5            | M30        | PG_M30                         | 144,10       | RGG_M30                          | 157,50       | RGN_M30                                | 152,20       |
| 3,5            | M33        | PG_M33                         | 153,00       | RGG_M33                          | 167,90       | RGN_M33                                | 162,20       |
| 4,0            | M36        | PG_M36                         | 166,40       | RGG_M36                          | 167,90       | RGN_M36                                | 167,10       |

**M**

## GEWINDELEHREN-SÄTZE MIT 7 STÜCK IN EINER BOX

| M<br>Regel                          | Grenzlehrdorn<br>Artikelnummer | Preis<br>EUR | Gut-Lehrherring<br>Artikelnummer | Preis<br>EUR | Ausschuss-Lehrherring<br>Artikelnummer | Preis<br>EUR |
|-------------------------------------|--------------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|----------------------------------------|--------------|
| M3 - M4 - M5 - M6<br>M8 - M10 - M12 | KIT_PG_M3-M12                  | 475,90       | KIT_RGG_M3-M12                   | 491,50       | KIT_RGN_M3-M12                         | 491,50       |

- Ein vollständiges Sortiment an Gewindelehren für verschiedene Abmessungen, Gewindeprofile und Toleranzen ist verfügbar. Unter [smicut.store](https://smicut.store) finden Sie die passenden Gewindelehren.
- Auch DLC-beschichtete Lehren für lange Standzeiten sind erhältlich.

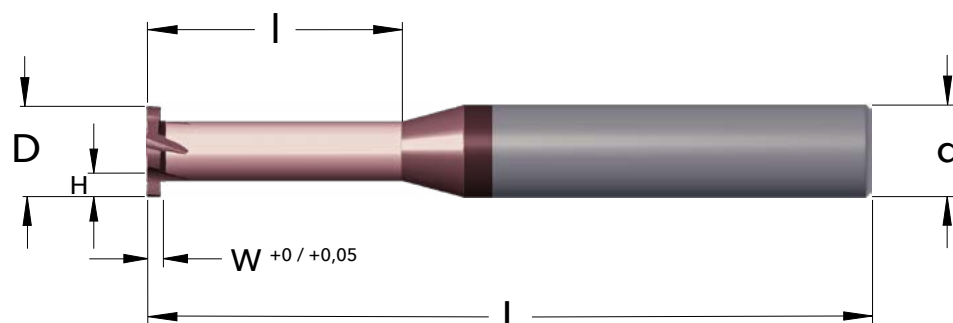
## Kalibrierservice für Gewindelehren

Auf Wunsch werden Kalibrierzertifikate ausgestellt. Die Prüfungen erfolgen in einem Prüflabor nach den für die jeweilige Lehre geltenden Anforderungen und Normen (DIN, ISO, ANSI). Für die Kalibrierung wird ein IAC Thread Scanner eingesetzt.

# NUTFRÄSEN

## VHM-Nutfräser

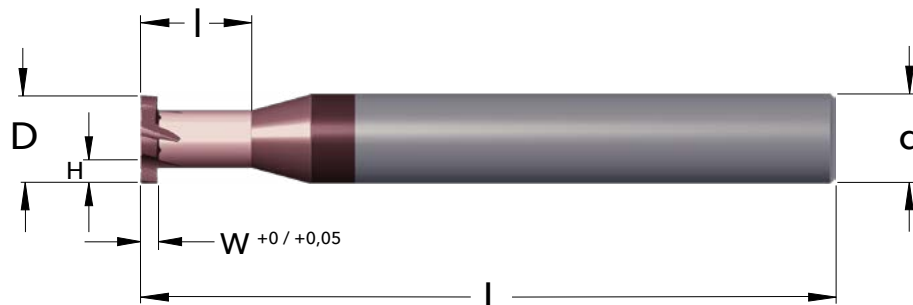
**AC**  
TiAlCN-beschichtet  
Feinstkorn-Hartmetall  
**Toleranz**  
D 6,0 - 12,0 +0 / -0,030  
**Schaft**  
Zylindrisch h6, DIN 6535 HA  
**Spannut**  
Drallwinkel 15° rechts  
**Einsatzbereich**  
Nutfräsen in allen Stahlsorten



| W<br>+0/+0,05 | Artikelnummer     | d<br>mm | D<br>mm | H<br>mm | Schneiden-<br>zahl | l<br>mm | L<br>mm | Preis<br>EUR |
|---------------|-------------------|---------|---------|---------|--------------------|---------|---------|--------------|
| 1             | G0808E22_1.0SQ_AC | 8       | 8       | 1,5     | 5                  | 22      | 63      | 178,70       |
| 1,5           | G1010E30_1.5SQ_AC | 10      | 10      | 2,0     | 5                  | 30      | 76      | 231,40       |
| 2             | G1212E30_2.0SQ_AC | 12      | 12      | 2,5     | 5                  | 30      | 83      | 276,80       |
| 3             | G1212E30_3.0SQ_AC | 12      | 12      | 2,5     | 5                  | 30      | 83      | 276,80       |

## VHM-Nutfräser, Sicherungsringe DIN 472

**AC**  
TiAlCN-beschichtet  
Feinstkorn-Hartmetall  
**Toleranz**  
D 6,0 - 12,0 +0 / -0,030  
**Schaft**  
Zylindrisch h6, DIN 6535 HA  
**Spannut**  
Drallwinkel 15° rechts  
**Einsatzbereich**  
Nutfräsen in allen Stahlsorten



| W<br>+0/+0,05 | Artikelnummer      | d<br>mm | D<br>mm | H<br>mm | Schneiden-<br>zahl | l<br>mm | L<br>mm | Preis<br>EUR |
|---------------|--------------------|---------|---------|---------|--------------------|---------|---------|--------------|
| 1,1           | G0606E10_1.1SQ_AC  | 6       | 6       | 1,0     | 5                  | 10      | 63      | 126,00       |
| 1,3           | G0808E10_1.3SQ_AC  | 8       | 8       | 1,5     | 5                  | 10      | 63      | 162,40       |
| 1,6           | G0808E10_1.6SQ_AC  | 8       | 8       | 1,5     | 5                  | 10      | 63      | 162,40       |
| 1,85          | G1010E10_1.85SQ_AC | 10      | 10      | 2,0     | 5                  | 10      | 76      | 210,40       |
| 2,15          | G1212E10_2.15SQ_AC | 12      | 12      | 2,5     | 5                  | 10      | 83      | 251,60       |

## Vollhartmetall-Nutfräser

Nutfräser für präzise Nuten und Profile bieten glatte Oberflächen, zuverlässige Leistung und lange Standzeiten. Sie eignen sich ideal für Stähle, rostfreie Stähle und Legierungen und gewährleisten Genauigkeit und Effizienz bei jedem Schnitt.

Sie sind in zwei Ausführungen erhältlich: mit kurzem Hals für Sicherungsringnuten und mit längerem Hals für die Bearbeitung verschiedenster Nuten.

