



Två Rollomatic-maskiner av den här typen, 629XW, levereras i Augusti till SmiCut i Ludvika.



Timo Schmidt, vd SmiCut.

SmiCut uppgraderar

Investerar i nya maskiner och slipar hemma igen

Sedan fyra år slipar SmiCut sina verktyg i Danmark, hos den verktygsslipare de samarbetet med i många år.

Nu har taket nåtts i Danmark och företaget investerar i två nya maskiner, för att utöka produktionen i Ludvika, där verksamheten koncentrerats till utveckling, försäljning och lagerhållning på senare år.

Produktionen av verktyg har alltså bedrivits i Danmark sedan fyra år, då företaget skeppade sina maskiner från Ludvika till den verktygsslipare man sedan tidigare samarbetat med.

– Det gick inte att få honom till Sverige, så vi tog istället maskinerna till honom, säger vd Timo Schmidt.

– Det har fungerat bra under de här åren. Våra gängfräsar och andra egenutvecklade verktyg har producerats i tre 6-axliga verktygsslipmaskiner i Danmark under den här tiden.

– Men nu har vi nått taket, och det är nödvändigt för oss att investera i nya maskiner för att klara, och öka, produktionen.

SmiCut levererar verktyg till ett 30-tal länder i främst Europa och Asien. Hu-

vudspåret är idag gängfräsning, men man tillverkar även andra skärande verktyg som utvecklas i företaget.

TVÅ NYA MASKINER

Familjeföretaget i Ludvika uppgraderar alltså nu sin verksamhet och investerar i två schweiziska Rollomatic-maskiner. Även dessa är 6-axliga verktygsslipmaskiner. En investering på omkring åtta miljoner.

– Affären är klar, men leveransen sker inte förrän efter semestern i år.

Men redan nu söker man en verktygsslipare, som också ska ansvara för produktionen i Ludvika. I sin platsannons trycker företaget bland annat på att SmiCut är ett litet företag, där alla anställda är nyckelpersoner, prestigelösa och inte anser något jobb vara för litet. Den man söker ska också delta vid installeringen av maskinerna och alltså vara med från början.

MÅNGÅRIG HISTORIA

Familjen Schmidt har sålt verktyg ”sedan farfars tid”.

– Farfar slipade förmodligen världens första gäng-svarvskär, säger Timo Schmidt, så vi har en lång historia med gängsvärvskär och vändskär sedan 50-talet. Min far startade Seco i Ludvika.

SmiCut grundades 1995 och produktionen startade med en Viking-slipma-

skin i Ludvika två år senare.

– Då var syftet att tillverka gängfräsar.

Bara några år senare, 2001, var företaget moget att ge sig ut på världsmarknaden med sina gängfräsar.

– Då ställde vi ut på EMO i Hannover för första gången, berättar Schmidt. Sedan dess har vi alltid deltagit på EMO, både i Tyskland och Italien.

Det har gått bra för SmiCut på den stora världsmarknaden. Verktygen finns i ett 30-tal länder, som sagt, och de når sina kunder via ett 50-tal återförsäljare. Idag är exporten större än hemmamarknaden.

UTRYMME FÖR NYHETER

Under hösten har företaget letat maskiner för att klara sin ökade produktion, som alltså hädanefter kommer att bedrivas i två länder.

– Det har blivit en del resor under december och januari innan vi till slut landade i de här Rollomatic-maskinerna. Nu är beställningen klar och vi räknar med att vara igång under hösten, efter att maskinerna levererats i augusti. I början av nästa år ska vi vara gång med full kapacitet.

– Maskinerna ger oss inte bara kapacitet att klara produktionen av befintliga produkter, utan också utrymme för nya produkter som vi tidigare lagt på hyllan eftersom vi saknat kapaciteten, slutar Timo Schmidt. ■